

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epóxi Mastic Alumínio de dois componentes.
Descrição	Epóxi Mastic de alto sólidos, com pigmentos anticorrosivos especiais, cargas lamelares e resina epóxi. Apresenta vantagens com relação à maioria dos produtos tradicionais de alta espessura pelo baixo VOC emitido na atmosfera. Possibilita aplicações em uma única demão em altas espessuras com custo por m² menor que os produtos tradicionais. Epóxi modificado para permitir uma boa ancoragem sobre superfícies de aço carbono ou de aço galvanizado, preparadas através de limpeza mecânica ou por jateamento úmido, podendo ser repintado com diversos tipos de acabamento. É um primer universal apropriado para repintura sobre tintas envelhecidas bem aderidas. Atende aos requisitos da norma Petrobrás N - 2288.
Características	Altos Sólidos Surface tolerante Baixo VOC
Cor	Alumínio.
Brilho	Acetinado.
Espessura	100-150 micrometros por demão.
Sólidos por volume	72% ±2
Rendimento teórico	7,2 m ² /L a 100 micrometros (baseado nos sólidos por volume de 72%). Considerar perdas na mistura e aplicação.
VOC	229 g/L (como fornecido).
Limitações	• Epóxios perdem brilho, descoram e apresentam calcinação na exposição a radiação ultravioleta do sol. • Indicado para proteger o aço em condição de exposição atmosférica. • Não indicado para serviços de imersão.
Acabamentos	Pode ser repintado com acrílico, epóxi, alquídico ou poliuretano, dependendo da exposição ou necessidade.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Remover qualquer óleo ou graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos em Carboline Diluente MG1 ou Toluol. Desengraxar conforme N 5 (Limpeza de superfícies do aço por ação Físico - Química) ou SSPC SP1.
Aço	Efetuar limpeza conforme padrão ST3.

Multi-Gard 27 2288 Alumínio

BOLETIM TÉCNICO



MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar o comp. A e Comp. B com misturador mecânico. Misturar os dois componentes na proporção de mistura, agitar com misturador mecânico.
Diluição	Pode ser diluído com diluente MG1 até 15 %, em volume. Nota: A proporção de diluição depende das condições do ambiente e do método de aplicação.
Proporção de Mistura em Volume e Massa	1 galão Kit Parte A: 3,6 L Parte B: 3,6 L
Vida útil da mistura	3 horas 25°C O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas. Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes da aplicação e adição do diluente.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Manter a pistola a uma distância de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície.
Pistola Convencional	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar. Bico de fluido – Capa de Ar: EX -704. Pressão de Pulverização: 4,2 kg/cm ² (60 psi). Pressão do tanque 2,8 kg/cm ² (30 psi).
Pistola Airless	Bico: 0,011' - 0,019' (0,28 - 0,48 mm). Pressão de saída kg/cm ² : não menos que 176 kg/cm ² (2500 psi).
Trincha	Para retoques e pequenas áreas e como método recomendado para reforço das áreas de solda e quinas.
Rolo	Recomendado, utilizar rolo lã baixa para epóxi.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Máximo	35 °C	50 °C	42 °C	85%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao toque	Secagem a pressão	Intervalo mínimo de repintura	Intervalo máximo de repintura
25 °C	2 horas	16 h	12 h	48 h

Esses tempos são baseados na espessura de filme seco de 100µm de Espessura Seca em demão única. Veja as precauções indicadas acima. Caso seja ultrapassado o prazo máximo de repintura se faz necessário lixamento manual ou mecânico para quebra do brilho.

LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Diluente MG1. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e Ficha com Dados de Segurança (FDS) deste produto. Empregar todas as precauções normais de segurança do trabalhador. Vestir roupa de proteção. (EPI's), luvas e creme de proteção no rosto, mãos e todas as áreas expostas.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 12 meses Parte B: 12 meses Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas.
Peso para transporte (aprox.)	Galões: 9,72 Kg (kit)
Armazenamento	O material deverá ser conservado em lata fechada e ao abrigo das intempéries e umidade, com temperaturas que não ultrapasse 40 °C.
Flash Point	Part A : 31 °C Part B : 31 °C Mistura A + B: 31°C

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar área técnica para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Viapol. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais ou reembolso pelo valor de compra. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA VIAPOL/CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICADA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline ® e Multi-Gard ® são marcas registradas da Carboline Company.

Produto fabricado pela Viapol Ltda
www.viapol.com.br
SAC 0800 494 .0777