

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi Fenólico de alto sólidos.
Descrição	Epoxi de alto desempenho, de alto sólidos, para uso como revestimento interno recomendados para armazenar produtos derivados de petróleo, incluindo óleo bruto (82°C), água desmineralizada (65°C), mistura de óleo/água, óleo combustível, combustível de aviação, biodiesel e gasolina. Trata-se de uma boa escolha para estações de tratamento de água e tratamento de esgoto. O produto é primer acabamento e pode ser utilizado em duas demãos. É também adequado para armazenar cargas alimentícias (aquosas) de acordo com os requisitos FDA 21CFR 175.300 para contato direto com alimentos.
Características	• Alto sólidos e baixo VOC • Atende aos regulamentos AIM vigentes de VOC • Excelente para armazenar óleo bruto • Excelente resistência a derivados de petróleo • Excelente resistência à abrasão • Excelente resistência ao choque térmico
Cor	Cinza claro 0700 e Branco (0800). As cores não são reproduzíveis conforme um padrão, destinam-se apenas para a condição de imersão.
Brilho	Semi-brilho
Primer	Fundo e acabamento
Espessura	102-152 micrometros (4,0-6,0 mils) por demão.
Sólidos por volume	85% ± 2%
Rendimento teórico	33,5 m²/L a 25 micrometros 8,4 m²/L a 100 micrometros 5,6 m²/L a 150 micrometros Permitir perdas na mistura e aplicação
VOC	Como fornecido: 119 g/L Diluído com: Thinner #2 (235 g/L) com 19,6 % de diluição Thinner #76 (235 g/L) com 19.6% de diluição Estes valores são nominais e pode variar ligeiramente de acordo com a cor
Limitações	Epóxios perdem brilho, descoram e sofrem gizamento quando exposto luz solar.
Temperatura de resistência imersão	A temperatura de resistência depende da condição de exposição. Consulte O depto. técnico da Carboline para informação específica.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Todas as superfícies deverão ser limpas completamente conforme SSPC SP 1 limpeza com solventes, para remoção de sujeiras, graxas, carepas, corrosão solta e outros contaminantes que podem reduzir a adesão.
Aço	Imersão: SSPC- SP 10 Perfil de rugosidade: 50-88 µm

Concreto e CMU

Imersão: O concreto deverá estar curado a 28 dias a 24°C e 50% de umidade relativa ou equivalente. Preparar as superfícies de acordo com ASTM D2458 Limpeza de Superfície de Concreto e ASTM 4259 para o preparo do concreto. Espaços vazios poderão requerer tratamento de superfície.

DADOS DE RESISTÊNCIA

Método teste	Sistema	Resultados
ASTM D 4060 Abrasão - CS 17 Rebolo, 1000 ciclos, a 1000g de carga	2 demãos de Phenoline 385	94 mg perda massa
Choque térmico, 5 ciclos (21°C a 143°C)	2 demãos de Phenoline 385	Não alterado

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura

Agitar separadamente com agitador mecânico, em seguida misture os componentes e agite a mistura com agitador mecânico. Requer 15 minutos de indução

Diluição

Poderá ser necessário para aplicá-lo por pulverização. Diluir 20% com Thinner #2 ou thinner #76 (condições mais frias). Utilizar outros diluentes que não os fornecidos ou recomendados pela Carboline poderão afetar adversamente o desempenho do produto e eximir responsabilidade de garantia, escrita ou implícita.

Proporção

2:1 por volume (Parte A para B)

Vida útil da mistura

75 minutos a 24°C (75°F) e 2 horas a 15,5°C (60°F)
A Vida útil termina quando o material perde corpo e descai.
A vida útil da mistura será menor a temperaturas mais elevadas.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições no local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização

O seguinte equipamento foi identificado como adequado e está disponível pelo fabricante da WIWA ou outros fabricantes de equipamento.

Pistola Convencional

Tanque pressurizado com reguladores duplos
Mangueiras D.I. 9,5 mm (3/8") e bico de D.I 1,78mm (0,070")
Utilizar capas adequadas. Ajustar a pressão de ar para 03,51 Kg/cm² (50 psi) na pistola e (0,7-1,41 kgf/cm²) (10-20 psi) no tanque de pressão.

Trincha e Rolo (geral)

Recomendado para pequenas áreas apenas e para reparos. Utilize trincha de boa qualidade, e aplique uma demão leve entrecruzada. Permita 5 minutos de secagem, em seguida aplicar uma demão cruzada mais espessa. Distribuir a tinta pelo filme ao invés da ação de remove - lá com a trincha. Permita que esteja livre de pegajosidade, e repita a operação até obter a espessura suficiente. Normalmente, um filme de 62 a 75µm (2,5 a 3 mils) pode ser obtido por este método.

Trincha

Utilizar uma trincha de cerdas média.

Rolo

Não recomendado

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (125°F)	80%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho. Condensação devido a temperaturas abaixo do Ponto de orvalho pode causar **flash rusting** na preparação do aço e interfere na adesão adequada da tinta ao substrato. Técnicas especiais de aplicação podem ser necessárias acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

Nota: Realizar recortes a trincha nos cordões de solda e áreas irregulares utilizando Phenoline 385 diluído a 50% por volume com thinner#2.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para repintura	Cura final	Tempo máximo para repintura
10°C (50°F)	36 horas	14 dias	30 dias
16°C (60°F)	20 horas	10 dias	21 dias
24°C (75°F)	10 horas	7 dias	14 dias
32°C (90°F)	5 horas	5 dias	7 dias

Espessuras maiores, ventilação inadequada após aplicação, podem resultar em falhas prematuras. Estes casos irão requerer intervalos maiores de cura. Excessiva umidade ou condensação na superfície durante cura pode causar descolorimento resultando em uma superfície opaca de filme. Qualquer opacidade ou **blush** deverá ser removido por lavagem com água antes da repintura. Se o tempo máximo tiver sido excedido, a superfície deverá receber sweep blasting ou lixamento antes da aplicação das demãos subsequentes por 4 horas.

Em situações de aplicação para cargas de alimento será necessário realizar cura forçada a 107°C (225 °F). Elevar a temperatura 30°F a cada 30 minutos até alcançar a temperatura ser alcançada. (Outros tempos de cura conforme a tabela abaixo).

Temperatura substrato/tempo de cura.

66°C /12 horas

79°C /10 horas

93°C / 6 horas

107°C/4 horas

LIMPEZA & PRECAUÇÃO

ES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona. Em caso de respingo, absorver e descartar conforme com a legislação em vigor.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e Ficha com dados de segurança (FDS) deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até o revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a concentração de vapor de alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. O usuário deverá testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Caso não haja certeza ou não sejam capazes de monitorar os níveis, utilizar

respirador de ar mandado MSHA/NIOSH aprovado.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 12 meses a 24 °C Parte B: 6 meses a 24°C
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 1 US galão 6,8 kg (15 lb) Kit 5 US galões 34 kg (75 lbs)
Temperatura de Armazenamento & Umidade	4°C -43°C 0-100% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A: 11°C (52°F) Part B: 15°C (60°F)
Armazenamento	Local interno coberto.

Setembro / 2025

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIO, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR. FINALIDADE. Carboline® and Phenoline® são marcas registradas da Carboline Company.