

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi Fenólico Modificado
Descrição	Sistema de alto desempenho o qual tem excelente resistência a condições cíclicas úmido/seco a altas temperaturas, é tipicamente utilizado sobre o aço aquecido sob isolamento operando continuamente a 204 °C. Oferece propriedades excelentes de resistência química controlando os efeitos corrosivos do isolamento sob condições de ciclo térmico. Este produto é recomendado para os sistemas C3-S e SS-2 do padrão NACE SP0 198 para controle da corrosão sob isolamento (CUI).
Características	• Resistência a temperatura contínua de 204 °C • Muito boa Flexibilidade • Excelente resistência química • Muito boa resistência à abrasão • Facilmente aplicado por pulverização • Uso aceitável sobre aço inox • Alto sólidos, baixo VOC
Cor	Vermelho 0500, Cinza 0700, Cinza J700 e alumínio C 901
Brilho	Semi – brilho
Espessura	102 - 203 micrometros (4,0-8,0 mils) por demão.
Sólidos por volume	84% ± 2%
Rendimento teórico	33,1 m²/L a 25 micrometros 8,3 m²/L a 100 micrometros 4,1m²/L a 200 micrometros Permitir perdas na mistura e aplicação
VOC	Como fornecido: 119 g/L Diluído com: Thinner #2 (240 g/L) com 18,7% diluição
Resistência temperatura sob isolamento	Contínua: 204 °C (400°F) Não contínua: 232°C (450°F)

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Todas as superfícies deverão ser limpas completamente conforme SSPC SP 1 limpeza com solventes, para remoção de sujeiras, graxas, carepas, corrosão solta e outros contaminantes que podem reduzir a adesão.
Aço	SSPC - SP 10 (NACE N° 2) para obter 35 - 75 µm de perfil de rugosidade. Respingos de solda deverão ser removidos. É recomendado realizar recortes nos cordões de solda devidamente tratados com trincha.
Aço Inox	O perfil deverá ser angular de 25 - 75 µm e é melhor obtido através de jateamento abrasivo. Remova todos os contaminantes tais como ferro ou cloretos (não limitado apenas a estes) que possam interferir no desempenho para a finalidade de uso / serviço do aço inox.

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar separadamente com agitador mecânico, em seguida misture os componentes e agite a mistura com agitador mecânico.
Diluição	Pode ser diluído até 20% com Thinner #2. Utilizar outros diluentes que não os fornecidos ou recomendados pela Carboline poderão afetar adversamente o desempenho do produto e eximir responsabilidade de garantia, escrita ou implícita.
Proporção	2:1 por volume (Parte A para B)
Vida útil da mistura	1 hora a 24°C (75°F) A Vida útil termina quando o material perde corpo e descai.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições no local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	O seguinte equipamento foi identificado como adequado e está disponível pelo fabricante da WIWA ou outros fabricantes de equipamento.
Pistola Convencional	Tanque pressurizado com reguladores duplos. Mangueiras D.I. 9,5 mm (3/8") e bicos de D.I 1,40 -1,78mm (0,055-0,070") Utilizar capas e bicos adequados. Ajustar a pressão de ar para 03,51 Kg/cm ² (50 psi) na pistola e (0,7 - 1,41 kg/cm ²) (10 - 20 psi) no tanque de pressão.
Pistola Airless	Bomba: 30:1 (mínimo)* GPM de saída: 2.5 (9,45 L/minuto) Mangueiras: 3/8" diâmetro interno Bico: 0,43 -0,53mm (0,017" - 0,021") Pressão de saída kg/cm ² :105-162 (1500 - 2300 psi) Tamanho do filtro: 60 mesh (remova o filtro nas versões com aditivos/cargas). *Embalagens de PTFE são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha e Rolo	Utilizar cerdas naturais, aplicar em passada única. Evitar repasse, se aplicado a rolo, utilizar rolo resistente a solventes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	10 °C (50°F)	10 °C (50°F)	10 °C (50°F)	0%
Máxima	32 °C (90°F)	43 °C (110°F)	38 °C (100°F)	85%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho. Condensação devido a temperaturas abaixo do Ponto de orvalho pode causar **flash rusting** na preparação do aço e interfere na adesão adequada da tinta ao substrato. Técnicas especiais de aplicação podem ser necessárias acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para repintura	Cura final	Tempo máximo para repintura
10 °C (50°F)	36 horas	14 dias	30 dias
16 °C (60°F)	24 horas	10 dias	21 dias
24 °C (75°F)	12 horas	7 dias	14 dias
32 °C (90°F)	6 horas	5 dias	7 dias

TEMPOS DE SECAGEM

Estes tempos são baseados na espessura recomendadas de filme seco. Espessuras maiores, ventilação inadequada após aplicação, podem resultar em falhas prematuras em casos extremos. Estes casos irão requerer intervalos maiores de cura. Excessiva umidade ou condensação na superfície durante cura pode causar descolorimento resultando em uma superfície opaca de filme. Qualquer opacidade ou **blush** deverá ser removida por lavagem com água. Após 24 horas a 24 °C, a cura forçada do material pode ser realizada durante a partida sendo que a temperatura não deverá exceder 1 grau/minuto.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até a revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a concentração de vapor e de alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. O usuário deverá testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Caso não haja certeza ou não sejam capazes de monitorar os níveis, utilizar ar respirador de ar mandado MSHA/NIOSH aprovado.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e Ficha com Dados de Segurança (FDS) deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador. Utilizar (EPI's conforme orientado).
Precauções	Este produto contém solventes inflamáveis. Manter afastado de faíscas e chamas abertas. Todos os equipamentos elétricos e instalações deverão estar aterradas de acordo com a regulamentação vigente. Em áreas onde existe perigo de explosão os trabalhadores deverão utilizar ferramentas não ferrosas (a prova de explosão), vestir sapatos antiestática e a prova de faíscas.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 12 meses a 24 °C Parte B: 6 meses a 24°C
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 1 US galão 6,8 kg (15 lb) Kit 5 US galões 34 kg (75 lbs)
Temperatura de Armazenamento & Umidade	4°C - 43°C 0 - 90% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A: -4,5°C (24°F) Part B: 5°C (41°F)
Armazenamento	Local interno coberto.

Dezembro 2025

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIO, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE PARTICULAR. Carboline® e Thermaline® são marcas registradas da Carboline Company.