

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Primer epóxi rico em zinco.
Descrição	Um primer epóxi com alto teor de sólidos e carga de zinco para proteção contra corrosão de aço estrutural em ambientes altamente corrosivos, incluindo offshore, marítimo e industrial. Este primer com baixo teor de VOC possui características de cura rápida para aplicação em oficina e rápida recuperação em campo. Possui excelente adesão e resistência, sendo excelente para uso como primer resistente à corrosão em diversas aplicações.
Características	• Protege o aço galvanizado • Excelentes propriedades de aplicação • Cura a baixa temperatura de até a 2°C (35°F) • Película resistência a abrasão • Ampla utilização em ambientes industriais ou marítimos severos
Cor	Cinza esverdeado
Brilho	Fosco
Acabamentos	Pode ser repintado com Epoxis, Poliuretanos, acrílicos e outros acabamentos recomendados pelo representante Carboline.
Primers	Uso como primer.
Espessura	50-150 micrometros (2,0 – 6,0 mils) por demão Espessura seca acima de 200µm não é recomendada
Sólidos por volume	64 +/- 2%
Pó de zinco no filme seco	84%, por peso
Rendimento teórico	25,2 m²/L a 25 µm (Espessura seca) 8,4 m²/L a 75µm (Espessura seca) Não considerado perdas nos valores acima
VOC	Como fornecido: 366 g/L – Diluído com Thinner #2 Recomendado Thinner #76 para projetos que requeiram solventes não reativos.
Temperatura máxima de serviço	Contínuo: 177°C Não contínuo: 204°C

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	As superfícies deverão estar limpas e secas. Empregar métodos adequados para remover sujeira, pó, óleos e quaisquer outros contaminantes que podem interferir com a adesão da tinta.
Aço	Não imerso: SSPC - SP6 e obter um perfil angular de 25 - 75 µm SSPC SP 2 ou SP3 para retoques

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições no local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Os seguintes equipamentos por pulverização são adequados e estão disponíveis pelos fabricantes tais como Binks, De Vilbiss e Graco. Mantenha o material sob agitação leve durante a aplicação.
Pistola Convencional	Tanque pressurizado, com agitação constante, e com reguladores duplos. Mangueiras D.I 9,5 mm (3/8"), bicos de fluido de D.I (1,78mm) 0,070" e capas de ar adequados.
Pistola Airless	Bomba: 30:1 (mínimo) * GPM de saída: 3,0 Mangueiras: 3/8" diâmetro interno Bico: 0,43 -0,58mm (0,017"-0,023"). Pressão de saída kg/cm ² : 148 -176 (2000 -2200 psi) Tamanho do filtro: 60 mesh *Embalagens de PTFE são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha	Para retoques de áreas menores utilizar cerdas médias e evitar repasses.
Rolo	Não recomendado

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar a Part A completamente. Em seguida, peneire lentamente a carga de zinco sob agitação constante. Misture a parte B separadamente e adicione lentamente à mistura. Filtre a mistura em malha # 30. NÃO MISTURE KITS DE FORMA PARCIAL. Dica: Peneirar o zinco através de uma tela ajudará no processo de mistura, quebrando as partes aglomeradas do zinco seco.
Proporção (3:1 por volume)	<u>3,6 Litros – Kit</u> Part A: 1,29 Litros Part B: 0,72 litros Part C: 6,3 Kg
Diluição	Normalmente não requer diluição, mas pode ser diluído até 10% com thinner #2. Utilizar outros diluentes, que não os fornecidos ou recomendados pela Carboline, poderão afetar adversamente o desempenho do produto e eximir responsabilidade de garantia, escrita ou implícita.
Vida útil da mistura	4 horas a 24°C (70°F) e inferior a temperaturas mais elevadas. Vida útil termina quando o material perde corpo e descai.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner 2 ou acetona. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e Ficha com Dados de Segurança ou FDS deste produto. Empregar todas as precauções de segurança recomendadas para o trabalhador. Pessoas muito sensíveis deverão utilizar roupa protetoras, luvas e uso de creme protetor no rosto, mãos e todas as áreas expostas.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até a revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a concentração de vapor alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. Respiradores de ar apropriados deverão ser utilizados pelos profissionais de aplicação.

Cuidados

Este produto contém solventes inflamáveis. Mantenha longe de faíscas e chamas abertas. Todos os equipamentos e instalações elétricas devem ser construídos e arredondados de acordo com o Código Elétrico Nacional. Em áreas com risco de explosão, os trabalhadores devem ser obrigados a usar ferramentas não ferrosas e calçados condutivos e antifaíscas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	4°C	2°C	2°C	0%
Máxima	32°C	49°C	43°C	95%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja 3° acima do ponto de orvalho. Condensação devido a temperaturas abaixo do Ponto de orvalho pode causar **flash rusting** na preparação do aço e interfere na adesão adequada da tinta ao substrato. Técnicas especiais de aplicação podem ser necessárias acima ou abaixo das condições normais de aplicação.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao manuseio	Secagem para repintura com acabamentos
2°C (35°F)	8 horas	10 horas
10°C (50°F)	5 horas	6 horas
24°C (75°F)	2 horas	3 horas
32°C (90°F)	1 hora	1 hora

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 75 µm (3,0 mils). Espessuras maiores, ventilação insuficiente ou temperaturas baixas, podem resultar em retenção de solvente no filme e falhas prematuras e irão requerer um tempo mais longo para cura. O tempo de para repintura máximo é ilimitado. A Superfície deve estar limpa seca para receber pintura. Gizamento e sais deverão ser removidos de acordo com a boa prática de pintura. Consulte a Carboline para informações específicas

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Peso para transporte (aprox.)	3,6 litros 13,6 kg
Flash Point (Setaflash)	Part A: 9°C (48°F) Part B: 9°C (48°F) Parte C: 3 °C (38°F)
Temperatura de Armazen. & Umidade	4°C - 438°C 0 - 95% Umidade Relativa
Validade:	Parte A: Min 12 meses a 24°C Parte B: Min 24 meses a 24°C Parte C: Min. 24 meses a 24°C Real validade (quando mantida nas condições de armazenagem recomendadas e nas embalagens originais não abertas.
Armazenamento	Local Abrigado

Setembro de 2025.

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIO, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline[®] and Carbozinc[®] são marcas registradas da Carboline Company.