

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epóxi poliamida
Descrição	Primer anticorrosivo indicado para proteção de estruturas de aço carbono expostas em ambientes agressivos atmosféricos Atende requisitos da Petrobrás N 2630.
Características	• Alto sólidos • Alta espessura • Baixo VOC
Cor	Vermelho óxido, branco, cinza claro
Brilho	Fosco
Espessura	140 - 160 micrometros por demão.
Sólidos por volume	82% ± 2
Rendimento teórico	5,5 m ² /L a 150 micrometros (baseado em sólidos por volume de 82%). (Considerar perdas na mistura e aplicação).
VOC	154 g/L - calculado
Acabamentos	Pode ser repintado com tintas epóxis, alquídicos ou poliuretanos, dependendo da exposição ou necessidade.
Limitações	Epóxis quando exposto a luz solar sofre calcinação, altera a cor e perde o brilho.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Desengraxar conforme N 5 (Limpeza de superfícies do aço por ação Físico- Química) ou SSPC SP1.
Aço	Efetuar limpeza por jateamento abrasivo ao grau S a 2 ½ (metal quase branco) conforme ISO 8501-1:1998) ou Petrobras N 9. Antes da pintura toda a superfície deverá estar limpa e seca, livre de poeira ou quaisquer contaminantes.

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes com agitador mecânico, misture na proporção indicada os dois componentes com agitador mecânico até completa homogeneização. Tempo e indução – aguarde 15 minutos antes da aplicação e adicione o diluente.
Diluição	Se necessário diluir até 10% em volume com Diluente MG1. A quantidade de diluente vai depender das condições do ambiente e do equipamento utilizado.
Proporção de Mistura	<u>1 galão Kit</u> Parte A: 4 Parte B: 1
Vida útil da mistura	2 h a 25°C O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Manter a pistola a uma distância de 30-35 cm da superfície a um ângulo reto da superfície
Pistola Convencional	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar Bico de fluido –Capa de Ar FX -765 ou 777 Pressão de Pulverização :4,2 kg/cm2 (60 psi) Pressão do tanque 0,7-1,1 kgf/cm2(10-15 psi)
Pistola Airless	Bico: (0,45 -0,57 mm) Pressão de saída kg/cm2: não menos que 176 kg/cm2 (2500 psi)
Trincha e Rolo	Para retoques e pequenas áreas. Ao aplicar o produto a rolo poderá ser necessário maior número de demãos para atingir a espessura especificada.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Máximo	35°C	50°C	38°C	85%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem ao manuseio, máximo	Intervalo mínimo de repintura	Intervalo máximo de repintura
25°C	16 horas	16 horas	48 horas

Estes tempos são baseados na espessura de filme seco de 140-160 µm de Espessura Seca em demão única. Veja as precauções indicadas acima.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Diluente MG1. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e <u>Ficha com Dados de Segurança (FDS)</u> deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador. Vestir roupa de proteção, luvas e creme de proteção no rosto, mãos e todas as áreas expostas.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até o revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a concentração de vapor de alcançar o limite de explosão inferior para os solventes utilizados. O usuário deverá testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 24 meses Parte B: 24 meses Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Peso para transporte (aprox.)	Galões 5,37 Kg (kit)
Ponto de Fulgor	Parte A: 31°C Part B: 14°C
Armazenamento	O material deverá ser conservado em lata fechada e ao abrigo das intempéries e umidade e em temperaturas que não ultrapassem 40C.

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar área técnica para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar pedidos de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Viapol. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, está limitada a reposição dos materiais ou reembolso pelo valor de compra. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA VIAPOL/CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline ® e Multi-Gard ® são marcas registradas da Carboline Company.

Produto fabricado pela Viapol Ltda
www.viapol.com.br
SAC 0800 494 .0777