

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Poliuretano acrílico alifático.
Descrição	Acabamento brilhante, de baixa espessura, de excelente resistência ao intemperismo. Extensivamente utilizado em todos os mercados industriais, 134 HG proporciona um acabamento liso, durável e que oferece superior resistência à corrosão, abrasão e exposição química.
Características	• Alto sólidos, baixo VOC • Ótima resistência ao intemperismo • Excede SSPC Paint 36 para nível 3 uretano • Disponível em todas as cores Catálogo Carboline incluindo alumínio • Ótimo nivelamento permitindo aplicação por spray ou rolo • Superior resistência ao impacto e abrasão • Tempo de repintura indefinido • VOC atendendo a regulamentos AIM • Adequado para uso em fábricas inspecionadas USDA
Cor	De acordo Cartela Carboline <i>Color Guide</i> . Certas cores, em particular as cores de segurança alaranjadas isentas de metais pesados, vermelhos e amarelos, podem requerer múltiplas camadas para cobertura. Verifique a cor antes do uso.
Brilho	Brilhante.
Primers	Vide Substrato e Preparo de superfície
Espessura	51 - 76 micrometros por demão.
Sólidos por volume	70% ± 2%
Rendimento teórico	27,6 m²/L a 25 micrometros 13,8 m² /L a 50 micrometros 9,2 m²/L a 75 micrometros Considerar perdas na mistura e aplicação.
VOC	Como fornecido: 264 g/L Diluído com: Thinner 214 ou 25 : 348 g/L com 19,5% diluição Thinner 215 : 362g/L - com 19,5% diluição Thinner 25: 266 g/L com 19,5% diluição.
Temperatura de resistência ao calor seco	Contínua: 93°C (200°F) Não contínua: 121°C (250°F). <i>Exposição acima de 93°C pode causar descoloramento e perda de brilho.</i>
Limitações	No acabamento alumínio, o alinhamento do pigmento é muito dependente do método de aplicação. Cuidados devem ser tomados para manter as condições o mais constantes possíveis para reduzir variações na aparência final. Para mais informações consultar Departamento técnico da Carboline.
Acabamentos	• Carbothane 134 Clear Coat, se necessário.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	As superfícies deverão estar limpas e secas . Empregar métodos adequados para remover sujeira, poeira, óleo e quaisquer outros contaminantes que podem interferir na adesão da tinta. Utilizar os primers recomendados pelo representante da Carboline. Consulte o boletim técnico específico para requisitos detalhados específicos.
Aço galvanizado	Utilizar primer recomendado, conforme recomendado pelo representante Carboline. Consultar o boletim técnico específico do produto.
Superfícies previamente pintadas	Lixar levemente para remover o brilho e criar rugosidade. Revestimentos existentes deverão estar aderidos e atingindo um valor mínimo de 3 A de acordo com a ASTM 3359 , Corte "X", teste de aderência.

DADOS DE RESISTÊNCIA

Método teste	Sistema	Resultados
ASTM ASTM B117 Névoa Salina	Aço jateado 1 demão zinco orgânico epóxi 1demão 134 HG	Após 3000 horas – ausência de corrosão , bolhas ou qualquer avanço de corrosão a partir do corte
ASTM D 2794 Resistência ao impacto	Aço jateado 1demão 134 HG	155 libras Sem fissuras visíveis Gardner Impact Testes
ASTM D 3359 Adesão	Aço jateado 1 demão epóxi 1demão 134 HG	5A
ASTM D 3363 Dureza	Aço jateado 1 demão epóxi 1demão 134 HG	H
ASTM D 4060	Aço jateado 1 demão 134 HG	70 mg após 100 ciclos , rebolo CS17 1000 mg de carga
ASTM D 4541 Adesão	Aço jateado 1 demão epóxi 1demão 134 HG	2562 psi pneumático
ASTM D 870 Resistência a imersão	Aço jateado 1 demão zinco orgânico epóxi 1demão 134 HG	Decorridos 30 dias imersão em água: ausência de corrosão no entalhe , ausência de bolhas , amolecimento ou descoloração
ASTM G 26 Intemperismo artificial	Aço jateado 1 demão epóxi 1demão 134 HG	Ausência de bolhas , corrosão e fissuras, retenção de brilho de 85%, alteração de de cor de 1 unid. McAdam após 2000 horas.

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Homogeneize separadamente a parte A com agitador mecânico, em seguida adicione o Comp B e homogeneize a mistura com agitador mecânico. Não misture Kits parcialmente, utilize unidades completas.
Diluição	Pistola convencional: até 20% com Thinner 214 ou 25. Trincha: até 20% com Thinner 215 Rolo: até 20% com thinner 215 Utilizar outros diluentes que não os fornecidos ou recomendados pela Carboline poderão afetar adversamente o desempenho do produto e eximir responsabilidade de garantia ,escrita ou implícita. Thinner 236 podera também ser utilizado para minimizar HAP e emissões orgânicas voláteis VOC.

MISTURA & DILUIÇÃO

Proporção	4:1 Proporção (A para B).
Vida útil da mistura	4 horas a 24°C (70°F) e é menor a temperaturas mais elevadas. A vida útil termina quando material se torna muito viscoso para uso. Contaminação com umidade reduz a vida útil e ocasiona geleificação do produto.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referências para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização	Este é um produto de alto sólidos e pode necessitar de ajustes para pulverização. O filme úmido é facilmente alcançado. Os seguintes equipamentos de aplicação tem sido encontrados como adequados, tais como: Binks, De Vilbiss e Graco.
Pistola Convencional	Tanque pressurizado com reguladores duplos D.I 3/8 " mínimo para mangueiras e bico de fluido D.I 1,78 mm(0,070") e capas de ar adequadas.
Pistola Airless	Bomba: 30:1 (mín) GPM de saída: 3,0 (min.) Mangueiras: 9,5mm (3/8") diâmetro interno Bico: 0,38 - 0,43mm (0,015 "-0,017") Pressão de saída kg/cm² : 147-168 kg/cm² (2100 -2400 psi) Tamanho do filtro: 60 mesh *Embalagens de teflon são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha e Rolo	Múltiplas camadas serão necessárias para obter a: aparência, espessura recomendada e adequada cobertura. Evitar repasse excessivo no rolo e trincha. Para obter melhor resultado limitar em 10 minutos a 24° C (75°F) .
Trincha	Use uma trincha de cerdas médias.
Rolo	Utilizar rolo lã baixa, resistente a solventes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	10 °C (50°F)	2 °C (35°F)	2 °C (35°F)	0%
Máximo	38 °C (100°F)	49 °C (120°F)	35 °C (95°F)	80%

Temperatura do substrato deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Precaução: Este produto é sensível a umidade nas fases do produto ainda líquido e até estar totalmente curado após aplicação. Proteja o filme da exposição à umidade alta e condensação no filme até o mesmo estar perfeitamente curado. Aplicação e ou cura em umidade acima do máximo, ou exposição a umidade decorrente precipitação de chuva ou ponto de orvalho pode resultar na perda de brilho e presença microbolhas.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para manuseio	Secagem para repint.com outros acab.	Cura final geral
2 °C (35°F)	36 horas	36 horas	14 dias
10 °C (50°F)	16 horas	16 horas	10 dias
24 °C (75°F)	8 horas	8 horas	7 dias
32 °C (90°F)	4 horas	4 horas	5 dias

TEMPOS DE SECAGEM

Estes tempos baseiam-se em 50 micrometros (2,0 mils) de espessura de filme seco. Espessuras maiores, ventilação insuficiente ou temperaturas mais frias irão requerer tempos de cura mais longos e poderão resultar na retenção do solvente e falha prematura. *O intervalo máximo de repintura é indefinido. A superfície deverá estar limpa e seca. Como boa prática de pintura é recomendado o teste para adesão limpando a superfície com Thinner 214 ou 215. Se a superfície apresentar leve "tack" a superfície esta adequada para receber repintura sem necessidade de lixamento.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona . Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis.
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no Ficha com Dados de Segurança (FDS) deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador. Utilizar (EPI's conforme orientado).
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até a revestimento estar curado. O sistema de ventilação devera ser capaz de prevenir a concentração de vapor alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. O usuário devera testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Se não for possível monitorar os níveis , utilizar respirador de ar mandado MSHA /NIOSH aprovado.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 36 meses a 24° C (75° F) Parte B: 24 meses a 24° C (75°F) *Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 1US galões: 5kg- (13 lbs) Kit 5 US galões: 26 kg- (57lbs)
Armazenamento Temperatura & Umidade	4°C – 43 °C (40 – 110 °F). Local interno coberto 0-80% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Carbothane 134HG part A: 10°C (50°F) Urethane Converter 811 Part B: 53 °C (127°F)
Armazenamento	Local Interno. Este produto é a base de solventes e não afetado pela exposição aos limites abaixo das temperaturas de armazenagem indicadas ,até -12°C (10°F), não ultrapassando 14 dias . Sempre inspecione o produto antes do uso para ter certeza que esteja em condições de uso.

Dezembro 2025

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra .Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos , desempenhos ou danos resultantes do seu uso . Responsabilidade , se houver , esta limitada a reposição dos materiais Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA , LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMER

CIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR FINALIDADE. Carboline® and Carbothane® são marcas registradas da Carboline Company.